



IEC 61139-2

Edition 1.0 2022-08

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE



**Industrial networks – Single-drop digital communication interface –
Part 2: Functional safety extensions**

**Réseaux industriels – Interface de communication numérique point à point –
Partie 2: Extensions de sécurité fonctionnelle**

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

ICS 25.040

ISBN 978-2-8322-3946-9

**Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.
Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.**

CONTENTS

FOREWORD.....	12
INTRODUCTION.....	14
1 Scope.....	17
2 Normative references	17
3 Terms, definitions, symbols, abbreviated terms, and conventions	18
3.1 Terms and definitions.....	18
3.2 Common terms and definitions	18
3.3 Terms and definitions related to SDCI-FS	21
3.4 Symbols and abbreviated terms	23
3.5 Conventions.....	24
3.5.1 Behavioral descriptions.....	24
3.5.2 Memory and transmission octet order	25
4 Overview of SDCI-FS	25
4.1 Purpose of the technology and feature levels	25
4.1.1 Base SDCI-FS technology	25
4.1.2 From "analog" and "switching" to communication	26
4.1.3 Minimized paradigm shift from FS-DI to FS-Master	27
4.1.4 Following the SDCI paradigm (SIO vs. OSSDe)	28
4.1.5 Port class B	30
4.1.6 "USB-Master" with safety parameterization.....	31
4.1.7 Interoperability matrix of safety devices	31
4.2 Positioning within the automation hierarchy	32
4.3 Wiring, connectors, and power supply	33
4.4 Relationship to SDCI.....	33
4.5 Communication features and interfaces	34
4.6 Parameterization.....	34
4.7 Role of FS-Master and FS-Gateway.....	35
4.8 Mapping to upper-level systems.....	35
4.9 Structure of the document.....	35
5 Extensions to the Physical Layer (PL).....	35
5.1 Overview.....	35
5.2 Extensions to PL services	36
5.2.1 PL_SetMode.....	36
5.2.2 PL_Ready.....	36
5.3 Transmitter/receiver.....	37
5.3.1 Assumptions for the expansion to OSSDe.....	37
5.3.2 OSSDe specifics.....	37
5.3.3 Start-up of an FS-Device (Ready pulse).....	40
5.3.4 Electric characteristics of a receiver in FS-Device and FS-Master.....	41
5.4 Electric and dynamic characteristics of an FS-Device	41
5.5 Electric and dynamic characteristics of an FS-Master port (OSSDe)	44
5.6 FS-Master port FS-DI interface	45
5.7 Wake-up coordination	45
5.8 Fast start-up	46
5.9 Power supply	46
5.10 Medium.....	47

5.10.1	Constraints	47
5.10.2	Connectors	47
5.10.3	Cable characteristics	47
6	Extensions to SIO	47
7	Extensions to the data link layer (DL)	47
7.1	Overview	47
7.2	State machine of the FS-Master DL-mode handler	47
7.3	State machine of the FS-Device DL-mode handler	49
8	Extensions to the Master Configuration Manager (CM)	51
9	Extensions of the FS-Device	52
9.1	Principle architecture and models	52
9.1.1	FS-Device architecture	52
9.1.2	FS-Device model	53
9.2	Parameter Manager (PM)	54
9.3	Process Data Exchange (PDE)	54
9.4	Data Storage (DS)	54
9.4.1	General considerations and extensions including safety	54
9.4.2	Backup levels	55
10	Extensions of the FS-Master	55
10.1	Principle architecture	55
10.2	SMI service extensions	56
10.2.1	Overview	56
10.2.2	SMI_FSMasterAccess	58
10.2.3	SMI_SPDUIn	60
10.2.4	SMI_SPDUOut	60
10.2.5	SMI_FSPDInOut	60
10.3	ArgBlock extensions	62
10.3.1	Overview	62
10.3.2	FSMasterAccess	62
10.3.3	FSCPAAuthenticity	63
10.3.4	FSPortConfigList	63
10.3.5	FSPortStatusList	66
10.3.6	SPDUIn	67
10.3.7	SPDUOut	67
10.3.8	FSPDInOut	68
10.4	Safety Layer Manager (SLM)	69
10.4.1	Purpose	69
10.4.2	FS_PortModes	69
10.4.3	FSP parameter	69
10.5	Process Data Exchange (PDE)	73
10.6	Data Storage (DS)	74
11	Safety communication layer (SCL)	74
11.1	Functional requirements	74
11.2	Communication errors and safety measures	74
11.3	SCL services	75
11.3.1	Positioning of safety communication layers (SCL)	75
11.3.2	FS-Master SCL services	76
11.3.3	FS-Device SCL services	77

11.4	SCL protocol.....	79
11.4.1	Protocol phases to consider.....	79
11.4.2	FS-Device faults.....	80
11.4.3	Safety PDU (SPDU).....	80
11.4.4	FS-Input and FS-Output data.....	81
11.4.5	Port number.....	81
11.4.6	Status and control.....	81
11.4.7	CRC signature.....	82
11.4.8	TADI safety considerations (informative).....	83
11.4.9	Data types for SDCI-FS.....	84
11.5	SCL behavior.....	85
11.5.1	General.....	85
11.5.2	SCL state machine of the FS-Master.....	85
11.5.3	SCL state machine of the FS-Device.....	88
11.5.4	Sequence charts for several use cases.....	91
11.5.5	Monitoring of safety times.....	98
11.5.6	Reaction in the event of a malfunction.....	99
11.5.7	Start-up (communication).....	101
11.6	SCL management.....	101
11.6.1	Parameter overview (FSP and FST).....	101
11.6.2	Parameterization approaches.....	103
11.7	Integrity measures.....	104
11.7.1	IODD integrity.....	104
11.7.2	Tool integrity.....	104
11.7.3	Transmission integrity.....	104
11.7.4	Verification record.....	104
11.7.5	Authentication.....	105
11.7.6	Storage integrity.....	105
11.7.7	FS I/O data structure integrity.....	106
11.7.8	Technology parameter (FST) based on IODD.....	106
11.7.9	Technology parameter (FST) based on existing Dedicated Tool (IOPD).....	107
11.8	Creation of FSP and FST parameters.....	108
11.9	Integration of Dedicated Tools (IOPD).....	109
11.9.1	IOPD interface.....	109
11.9.2	Standard interfaces.....	109
11.9.3	Backward channel.....	110
11.10	Validation.....	111
11.11	Passivation.....	111
11.11.1	Motivation and means.....	111
11.11.2	Port selective (FS-Master).....	111
11.11.3	Signal selective (FS-Terminal).....	112
11.11.4	Qualifier settings in case of communication.....	112
11.11.5	Qualifier handling in case of OSSDe.....	112
11.12	SCL diagnosis.....	113
12	Functional safe processing (FS-P).....	114
12.1	Recommendations for efficient I/O mappings.....	114
12.2	Embedded FS controller.....	114
Annex A	(normative) Extensions to parameters.....	115
A.1	Indices and parameters for SDCI-FS.....	115

A.2	Parameters in detail.....	116
A.2.1	FSP_Authenticity.....	116
A.2.2	FSP_Port.....	116
A.2.3	FSP_AuthentCRC.....	117
A.2.4	FSP_ProtVersion.....	117
A.2.5	FSP_ProtMode.....	117
A.2.6	FSP_Watchdog.....	117
A.2.7	FSP_IO_StructCRC.....	118
A.2.8	FSP_TechParCRC.....	119
A.2.9	FSP_ProtParCRC.....	119
A.2.10	FSP_VerifyRecord.....	119
A.2.11	FSP_TimeToReady.....	119
A.2.12	FSP_MinShutDownTime.....	120
A.2.13	FSP_WCDT.....	120
A.2.14	FSP_OFDT.....	120
A.2.15	FSP_ParamDescCRC.....	120
Annex B (normative)	Extensions to EventCodes.....	121
B.1	Additional FS-Device EventCodes.....	121
B.2	Additional Port EventCodes.....	121
Annex C (normative)	Extensions to Data Types.....	123
C.1	Data types for SDCI-FS.....	123
C.2	BooleanT (bit).....	123
C.3	IntegerT (16).....	124
C.4	IntegerT (32).....	124
C.5	Safety Code.....	125
Annex D (normative)	CRC generator polynomials.....	126
D.1	Overview of CRC generator polynomials.....	126
D.2	Residual error probabilities.....	126
D.3	Implementation considerations.....	128
D.3.1	Overview.....	128
D.3.2	Bit shift algorithm (16 bit).....	128
D.3.3	Lookup table (16 bit).....	128
D.3.4	Bit shift algorithm (32 bit).....	130
D.3.5	Lookup table (32 bit).....	130
D.3.6	Seed values.....	131
D.3.7	Octet order for CRC calculation.....	132
Annex E (normative)	IODD extensions.....	133
E.1	General.....	133
E.2	Schema.....	133
E.3	IODD constraints.....	133
E.3.1	General rules.....	133
E.3.2	Description of the IODD structure.....	133
E.3.3	Behavior of "Reset" SystemCommands in SDCI-FS.....	140
E.3.4	Profile Characteristic.....	141
E.3.5	ProcessDataInput and ProcessDataOutput.....	141
E.4	IODD conventions.....	141
E.4.1	Naming.....	141
E.4.2	Process Data (PD).....	141

E.4.3	IODD conventions for user interface	142
E.4.4	Master Tool features	142
E.5	Securing	142
E.5.1	General	142
E.5.2	DefaultValues for FSP	143
E.5.3	FSP_Authenticity	143
E.5.4	FSP_Protocol	143
E.5.5	FSP_IO_Description	144
E.5.6	Sample serialization for FSP_ParamDescCRC	144
E.5.7	FST and FSP parameters and Data Storage	145
E.5.8	Sample IODD of an FS-Device.....	145
Annex F (normative)	Device Tool Interface (DTI) for SDCI	156
F.1	Purpose of DTI.....	156
F.2	Base model.....	156
F.3	Invocation interface.....	157
F.3.1	Overview	157
F.3.2	Detection of Device Tool.....	158
F.3.3	Program Interface Description – PID.....	161
F.3.4	Temporary Parameter File – TPF	164
F.3.5	Temporary Backchannel File – TBF	169
F.3.6	Temporary Acknowledgment File – TAF	171
F.3.7	Invocation behavior	171
F.4	Device data objects (DDO).....	172
F.4.1	General	172
F.4.2	Structure of DDO package	173
F.5	Communication Interface	173
F.5.1	General	173
F.5.2	Principle of DTI communications.....	174
F.5.3	Gateways	175
F.5.4	Configuration of the Communication Server	175
F.5.5	Definition of the Communication Interface.....	176
F.5.6	Sequence for establishing a communication relation.....	176
F.5.7	Usage of the Communication Server in stand-alone mode	177
F.5.8	SDCI specifics	178
F.5.9	Changing communication settings.....	178
F.6	Reaction on incorrect Tool behavior.....	179
F.7	Compatibility	179
F.7.1	Schema validation	179
F.7.2	Version policy	180
F.8	Scalability	180
F.8.1	Scalability of a Device Tool.....	180
F.8.2	Scalability of a Master Tool.....	181
F.8.3	Interactions at conformance class combinations	181
F.9	Schema definitions.....	181
F.9.1	General	181
F.9.2	Schema of the PID.....	181
F.9.3	Schema of the TPF	183
F.9.4	Schema of the TBF	185
F.9.5	Schema of the TAF	186

F.9.6	Schema of DTI primitives	187
Annex G (normative)	Main scenarios of SDCI-FS	189
G.1	Overview	189
G.2	Sequence chart of commissioning	190
G.3	Sequence chart of replacement	191
G.4	Sequence chart of misconnection	192
Annex H (normative)	System requirements	193
H.1	Indicators	193
H.1.1	General	193
H.1.2	OSSDe	193
H.1.3	Safety communication	193
H.1.4	Acknowledgment request	193
H.2	Installation guidelines, electrical safety, and security	193
H.3	Safety function response time	194
H.4	Duration of demands	194
H.5	Maintenance and repair	194
H.6	Safety manual	194
Annex I (informative)	Information for test and assessment of SDCI-FS components	195
Bibliography	196
Figure 1	– Positioning of SDCI-FS in functional safety automation	14
Figure 2	– Relationship of this document to standards	16
Figure 3	– Memory and transmission octet order	25
Figure 4	– SDCI-FS communication layer model	25
Figure 5	– Port interface extensions for SDCI-FS	26
Figure 6	– Migration to SDCI-FS	27
Figure 7	– Minimized paradigm shift from FS-DI to FS-Master	28
Figure 8	– FS-Master types and feature levels	28
Figure 9	– Original pin layout of SDCI (port class A)	29
Figure 10	– Optimized OSSDe commissioning with FS-Master	30
Figure 11	– Level "d" of an FS-Master (Class B)	31
Figure 12	– Off-site configuration and parameterization	31
Figure 13	– SDCI-FS within the automation hierarchy	33
Figure 14	– The SDCI physical layer of an FS-Master (class A)	36
Figure 15	– The physical layer of an FS-Device (class A)	36
Figure 16	– Cross compatibility OSSD and OSSDe	37
Figure 17	– Principle OSSDe function	38
Figure 18	– Test pulses to detect cross connection faults	39
Figure 19	– OSSD timings	40
Figure 20	– Typical start-up of an OSSD sensor	40
Figure 21	– Start-up of an FS-Device	40
Figure 22	– Switching thresholds for FS-Device and FS-Master receivers	41
Figure 23	– Reference schematics (one OSSDe channel)	42
Figure 24	– Voltage level definitions	42
Figure 25	– Charge capability at power-up	45

Figure 26 – OSSDe input filter conflict resolution	45
Figure 27 – Start-up of an FS-Device	46
Figure 28 – Required fast start-up timings	46
Figure 29 – State machine of the FS-Master DL-mode handler	48
Figure 30 – State machine of the FS-Device DL-mode handler	50
Figure 31 – Extension to the Configuration Manager (VerifyRecord)	51
Figure 32 – Principle architecture of the FS-Device	53
Figure 33 – The FS-Device model	54
Figure 34 – Principle architecture of the FS-Master	56
Figure 35 – SMI service extensions	58
Figure 36 – FSP parameter use cases	70
Figure 37 – PDE Splitter	73
Figure 38 – PDE Composer	74
Figure 39 – Positioning of the SDCI-FS Safety Communication Layer (SCL)	76
Figure 40 – FS-Master Safety Communication Layer services	76
Figure 41 – FS-Device Safety Communication Layer services	78
Figure 42 – Protocol phases to consider	79
Figure 43 – Safety PDUs of FS-Master and FS-Device	80
Figure 44 – The 1 % share rule of IEC 61784-3:2021	83
Figure 45 – SCL state machine of the FS-Master	86
Figure 46 – SCL state machine of the FS-Device	89
Figure 47 – FS-Master and FS-Device both with power ON	92
Figure 48 – FS-Master power OFF → ON	93
Figure 49 – FS-Device with delayed SCL start	94
Figure 50 – FS-Device with power OFF and ON	95
Figure 51 – FS-Master detects CRC signature error	96
Figure 52 – FS-Device detects CRC signature error	97
Figure 53 – Monitoring of the SCL cycle time	98
Figure 54 – Parameter types and assignments	102
Figure 55 – FSCP-Host-centric system	103
Figure 56 – Structure of the FSP_VerifyRecord	105
Figure 57 – Start-up of SDCI-FS	106
Figure 58 – Securing of FST parameters via dedicated tool	107
Figure 59 – Modification of FST parameters via Device Tool	108
Figure 60 – Creation of FSP and FST parameters	109
Figure 61 – Example of a communication hierarchy	110
Figure 62 – Motivation for Port selective passivation	111
Figure 63 – Qualifier handler (communication)	112
Figure 64 – Qualifier handler (OSSDe)	112
Figure 65 – Qualifier behavior per FS-Master port	113
Figure 66 – Mapping efficiency issues	114
Figure A.1 – Instance of an FS I/O data description	118
Figure A.2 – Example FS I/O data structure with non-safety data	119

Figure A.3 – Securing of safety parameters	120
Figure C.1 – Example of a BooleanT data structure	124
Figure C.2 – Safety Code of an output message	125
Figure C.3 – Safety Code of an input message	125
Figure D.1 – CRC-16 generator polynomial.....	127
Figure D.2 – CRC-32 generator polynomial.....	127
Figure D.3 – Bit shift algorithm in "C" language (16 bit).....	128
Figure D.4 – CRC-16 signature calculation using a lookup table	128
Figure D.5 – Bit shift algorithm in "C" language (32 bit).....	130
Figure D.6 – CRC-32 signature calculation using a lookup table	130
Figure E.1 – Algorithm to build the FSP parameter CRC signatures	143
Figure F.1 – Principle of DTI invocation interface	157
Figure F.2 – Structure of the registry	158
Figure F.3 – Example of a DTI registry.....	159
Figure F.4 – Detection of a Device tool in registry.....	161
Figure F.5 – Menu for Device Tool invocation	162
Figure F.6 – Purpose of Device data objects (DDO).....	173
Figure F.7 – Communication routes between Device Tool and Device.....	174
Figure F.8 – Routing across networks and SDCI	174
Figure F.9 – Communication Server	175
Figure F.10 – Sequence chart for establishing communication	176
Figure F.11 – Create Communication Server instance.....	177
Figure F.12 – Example of a Connect Request XML document for SDCI.....	178
Figure F.13 – XML schema of the PID file	181
Figure F.14 – XML schema of the TPF	183
Figure F.15 – XML schema of a TBF	185
Figure G.1 – Commissioning with test and armed operation	191
Figure G.2 – FS-Device replacement	192
Figure G.3 – FS-Device misconnection	192
Table 1 – Operational modes of feature level "a" to "c" (port class A).....	30
Table 2 – Interoperability matrix of safety devices.....	32
Table 3 – PL_Ready	36
Table 4 – OSSD states and conditions	38
Table 5 – Cross connection faults	39
Table 6 – Electric characteristics of a receiver	41
Table 7 – Electric and dynamic characteristics of the FS-Device (OSSDe).....	43
Table 8 – Electric and dynamic characteristics of the Port interface	44
Table 9 – Cable characteristics	47
Table 10 – State transition tables of the FS-Master DL-mode handler	49
Table 11 – State transition tables of the FS-Device DL-mode handler	50
Table 12 – State transition tables of the Configuration Manager	52
Table 13 – Extension to Data Storage (DS) state machine	55

Table 14 – Data Storage Backup Levels	55
Table 15 – SMI services used for FS-Master.....	57
Table 16 – SMI_FSMasterAccess	59
Table 17 – SMI_FSPDInOut.....	61
Table 18 – ArgBlock types and ArgBlockIDs	62
Table 19 – FSMasterAccess	63
Table 20 – FSCPAuthenticity	63
Table 21 – FSPortConfigList.....	64
Table 22 – FSPortStatusList	66
Table 23 – SPDUIIn	67
Table 24 – SPDUIOut	68
Table 25 – FSPDInOut.....	68
Table 26 – Use case reference table.....	70
Table 27 – Communication errors and safety measures	75
Table 28 – SCL services of FS-Master	77
Table 29 – SCL services of FS-Device.....	78
Table 30 – Protocol phases to consider	80
Table 31 – Control and counting (Control&MCnt)	81
Table 32 – Status and counting mirror (Status&DCnt).....	81
Table 33 – MCount and DCount_i values	82
Table 34 – FS process I/O data types	84
Table 35 – Rules for the layout of values and qualifiers	84
Table 36 – Order of values and qualifier	85
Table 37 – Definition of terms used in SCL state machine of the FS-Master.....	86
Table 38 – FS-Master SCL states and transitions	87
Table 39 – Definition of terms used in SCL state machine of the FS-Device.....	89
Table 40 – FS-Device SCL states and transitions	90
Table 41 – Timing constraints	98
Table 42 – Qualifier bits "GOOD/BAD"	112
Table 43 – State transition Table for the qualifier behavior.....	113
Table A.1 – Indices for SDCI-FS	115
Table A.2 – Coding of protocol version	117
Table A.3 – Coding of protocol mode	117
Table A.4 – Generic FS I/O data structure description.....	118
Table B.1 – FS-Device SCL specific EventCodes.....	121
Table B.2 – FS-Master SCL specific EventCodes.....	122
Table C.1 – Data types for SDCI-FS	123
Table C.2 – BooleanT for SDCI-FS	123
Table C.3 – Example of BooleanT within a RecordT.....	123
Table C.4 – IntegerT(16).....	124
Table C.5 – IntegerT(16) coding	124
Table C.6 – IntegerT(32).....	125
Table C.7 – IntegerT(32) coding	125

Table D.1 – CRC generator polynomials for SDCI-FS 126

Table D.2 – Definition of variables used in Figure D.3..... 128

Table D.3 – Definition of variables used in Figure D.4..... 129

Table D.4 – Lookup Table for CRC-16 signature calculation 129

Table D.5 – Definition of variables used in Figure D.5..... 130

Table D.6 – Definition of variables used in Figure D.4..... 130

Table D.7 – Lookup Table for CRC-32 signature calculation 131

Table E.1 – Specific behavior of FS-Device "Reset" SystemCommands..... 141

Table E.2 – User actions to replace DefaultValues..... 143

Table E.3 – RecordItems of FSP_Protocol where allowed values shall be serialized 144

Table E.4 – Sample serialization for FSP_ParamDescCRC..... 144

Table F.1 – Description of PID file elements 162

Table F.2 – Elements of a TPF 165

Table F.3 – Elements of the TBF..... 170

Table F.4 – Elements of the TAF..... 171

Table F.5 – Invocation cases and behaviors 172

Table F.6 – Communication Schema mapping 178

Table F.7 – Reaction on incorrect Tool behavior 179

Table F.8 – DTI conformance classes 180

Table F.9 – DTI feature levels of Device Tools..... 180

Table F.10 – Interactions at conformance class combinations 181

Table G.1 – Main scenarios of SDCI-FS..... 189

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

**INDUSTRIAL NETWORKS –
SINGLE-DROP DIGITAL COMMUNICATION INTERFACE –**
Part 2: Functional safety extensions**FOREWORD**

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as "IEC Publication(s)"). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

IEC 61139-2 has been prepared by subcommittee 65C: Industrial networks, of IEC technical committee TC65: Industrial-process measurement, control and automation. It is an International Standard.

The text of this International Standard is based on the following documents:

Draft	Report on voting
65C/1168/FDIS	65C/1174/RVD

Full information on the voting for its approval can be found in the report on voting indicated in the above table.

The language used for the development of this International Standard is English.

This document was drafted in accordance with ISO/IEC Directives, Part 2, and developed in accordance with ISO/IEC Directives, Part 1 and ISO/IEC Directives, IEC Supplement, available at www.iec.ch/members_experts/refdocs. The main document types developed by IEC are described in greater detail at www.iec.ch/standardsdev/publications.

A list of all parts in the IEC 61139 series, published under the general title *Industrial networks – Single-drop digital communication interface*, can be found on the IEC website.

The committee has decided that the contents of this document will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC website under webstore.iec.ch in the data related to the specific document. At this date, the document will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

IMPORTANT – The "colour inside" logo on the cover page of this document indicates that it contains colours which are considered to be useful for the correct understanding of its contents. Users should therefore print this document using a colour printer.

INTRODUCTION

The base technology of IO-Link™¹ is subject matter of the international standard IEC 61131-9 being part of a series of standards on programmable controllers and the associated peripherals such as remote I/O (RIO).

It specifies a single-drop digital communication interface technology – named SDCI, which extends the traditional switching input and output interfaces as defined in IEC 61131-2 towards a point-to-point communication link using coded switching. This technology enables the cyclic exchange of digital input and output process data between a Master and its associated Devices (sensors, actuators, I/O terminals, etc.). The Master can be part of a fieldbus communication system or any stand-alone processing unit. The technology also enables the acyclic transfer of parameters to Devices and the propagation of diagnosis information from the Devices to the upper-level automation system (controller, host) via the Master.

Physical topology is point-to-point from each Device to the Master using 3 wires over distances up to 20 m. The SDCI physical interface is backward compatible with the usual 24 V I/O signalling specified in IEC 61131-2 and supports three transmission rates of 4,8 kbit/s, 38,4 kbit/s and 230,4 kbit/s are supported.

The main advantages of the SDCI technology are:

- dual use of either switching signals (DI/DO) or coded switching communication respectively,
- traditional switching sensors and actuators now providing alternatively single drop digital communication within the same Device,
- one thin, robust, very flexible cable without shielding for power supply and signalling,
- lowest-cost digital communication down to the lowest end sensors and actuators.

The functional safety variant of SDCI is called SDCI-FS. Figure 1 shows an example positioning of SDCI-FS in functional safety automation.

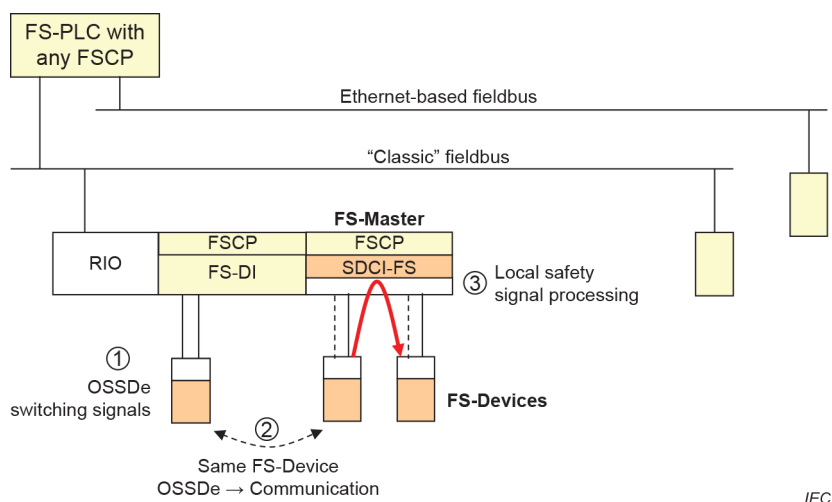


Figure 1 – Positioning of SDCI-FS in functional safety automation

¹ IO-Link™ is a trade name of the "IO-Link Community". This information is given for the convenience of users of this specification and does not constitute an endorsement by the IO-Link Community of the trade name holder or any of its products. Compliance to this document does not require use of the registered logos for IO-Link™. Use of the registered logos for IO-Link™ requires permission of the "IO-Link Community".

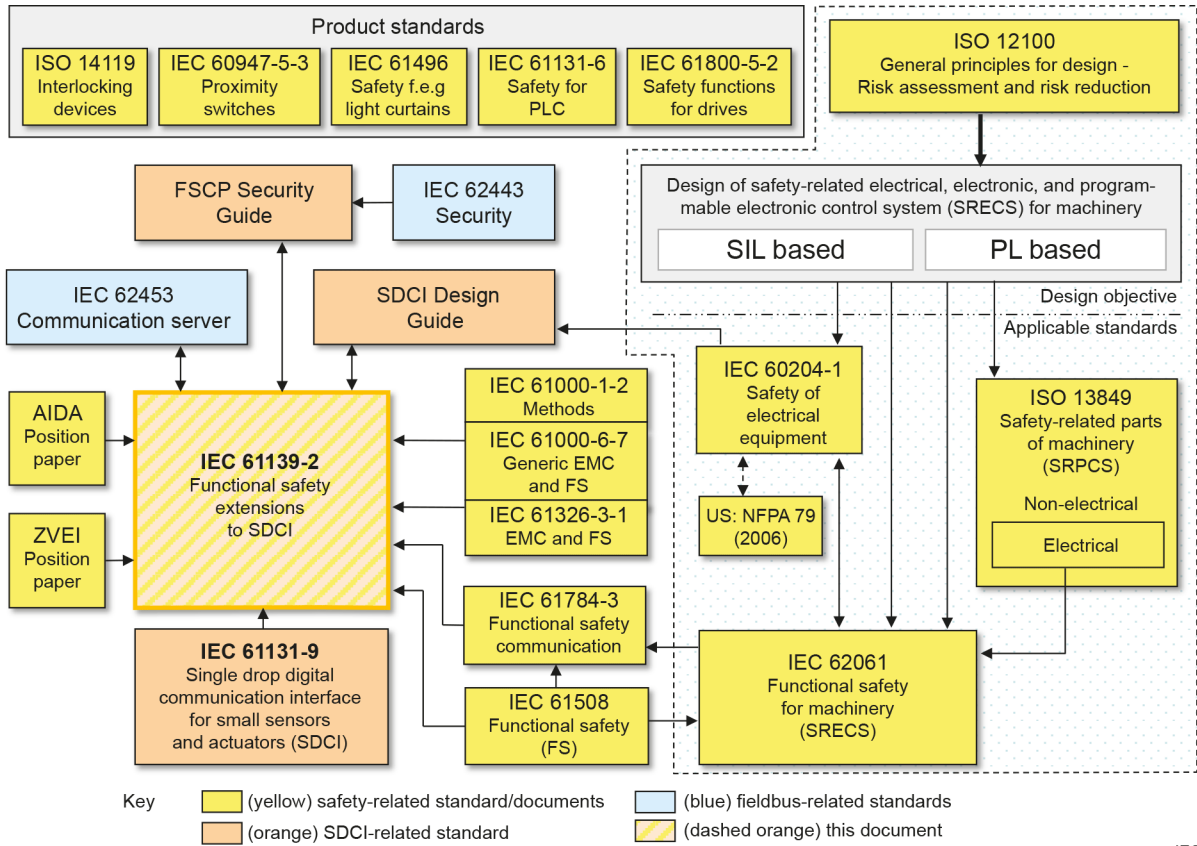
In this example, a remote I/O is connected to a functional safety programmable controller using one of the FSCPs of the IEC 61784-3 series [1]² to communicate with an FS-DI module and a gateway to an SDCI-FS FS-Master. FS-Devices with OSSDe can be connected to FS-DIs or FS-Masters. All FS-Devices can communicate with any FS-Master using the SDCI-FS protocol regardless of the upper-level FSCP-system. The same is true for safety actuators (FS-Devices) such as drives with integrated safety. This means the largest component commonality ① for sensors and actuators similar to the DI and DO interfaces standardized within IEC 61131-2.

Safety sensors with OSSDe interfaces – equipped with SDCI-FS communication – can be parameterized via auxiliary tools such as "USB-Masters", then connected to an FS-DI and operated in OSSDe mode. They also can be operated in OSSDe mode on an FS-Master that supports OSSDe. In case these safety sensors are equipped with SDCI-FS communication in addition, they can be operated in both modes ②, either OSSDe or SDCI-FS. This corresponds to the SDCI SIO paradigm.

The concept of SDCI-FS allows for local safety signal processing if the gateway/FS-Master provides a local safety controller ③.

This document provides the necessary extensions to IEC 61131-9 for functional safety communication including standardization of OSSDe and parameterization within the domain of safety for machinery. Figure 2 shows its relationships to international fieldbus and safety standards as well as to relevant specifications (see Clause 2 and bibliography). Any functional safety starts with risk assessment and risk reduction (ISO 12100). One possibility of risk reduction is the usage of electrical or electronic control systems. For the design of those, standards such as IEC 61508, IEC 62061, and ISO 13849 can be used. Environmental conditions such as EMC are covered by for example IEC 61000-6-7. Further aspects are installations and security issues. A number of product standards such as IEC 60947-5-3 and ISO 14119 complement the generic or sector standards.

² Numbers in square brackets refer to the Bibliography.



IEC

Figure 2 – Relationship of this document to standards

SDCI-FS can be used for functional safety applications according to IEC 62061 and IEC 61508 up to SIL3 and/or according to ISO 13849 up to PLe.

INDUSTRIAL NETWORKS – SINGLE-DROP DIGITAL COMMUNICATION INTERFACE –

Part 2: Functional safety extensions

1 Scope

This part of IEC 61139 specifies the extensions to SDCI in IEC 61131-9 for functional safety. This comprises:

- a standardized OSSDe interface for redundant switching signals based on IEC 61131-2,
- minor modifications/extensions to state machines of SDCI to support the safety operations,
- a lean functional safety communication protocol on top of the standard SDCI communication which is a black channel according to IEC 61784-3:2021,
- protocol management functions for configuration, parameterization, and commissioning,
- IODD extensions for functional safety,
- a Device tool interface to support Dedicated Tools according to functional safety standards.

This document does not cover:

- communication interfaces or systems including multi-point or multi-drop linkages,
- communication interfaces or systems including multi-channel or encrypted linkages,
- wireless communication interfaces or systems,
- integration of SDCI-FS into upper-level systems such as fieldbuses/FSCPs.

2 Normative references

The following documents are referred to in the text in such a way that some or all of their content constitutes requirements of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60204-1, *Safety of machinery – Electrical equipment of machines – Part 1: General requirements*

IEC 61010-2-201, *Safety requirements for electrical equipment for measurement, control and laboratory use – Part 2-201: Particular requirements for control equipment*

IEC 61131-2, *Industrial-process measurement and control – Programmable controllers – Part 2: Equipment requirements and tests*

IEC 61131-9:—³, *Programmable controllers – Part 9: Single-drop digital communication interface for small sensors and actuators (SDCI)*

IEC 61496-1, *Safety of machinery – Electro-sensitive protective equipment – Part 1: General requirements and tests*

³ Under preparation. Stage at the time of publication: IEC/CFDIS 61131-9:2022.

IEC 61508-3, *Functional safety of electrical/electronic/programmable electronic safety-related systems – Part 3: Software requirements*

IEC 61784-3:2021, *Industrial communication networks – Profiles – Part 3: Functional safety fieldbuses – General rules and profile definitions*

IEC 62061, *Safety of machinery – Functional safety of safety-related control systems*

IEC 62443 (all parts), *Security for industrial automation and control systems*

ISO 639-2, *Codes for the representation of names of languages – Part 2: Alpha-3 code*

ISO 639-3, *Codes for the representation of names of languages – Part 3: Alpha-3 code for comprehensive coverage of languages*

ISO 13849-1, *Safety of machinery – Safety-related parts of control systems – Part 1: General principles for design*

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	208
INTRODUCTION.....	210
1 Domaine d'application	213
2 Références normatives	213
3 Termes, définitions, symboles, termes abrégés et conventions.....	214
3.1 Termes et définitions	214
3.2 Termes et définitions communs.....	214
3.3 Termes et définitions relatifs à la SDCI-FS.....	218
3.4 Symboles et abréviations	219
3.5 Conventions.....	221
3.5.1 Descriptions comportementales	221
3.5.2 Ordre des octets de mémoire et de transmission	222
4 Présentation de la SDCI-FS.....	222
4.1 Objet de la technologie et niveaux de fonctionnalité.....	222
4.1.1 Technologie SDCI-FS de base.....	222
4.1.2 De "analogique" et "commutation" vers la communication.....	223
4.1.3 Changement de paradigme réduit de FS-DI à Maître FS.....	224
4.1.4 Après le paradigme SDCI (SIO/OSSDe)	225
4.1.5 Port de classe B	227
4.1.6 "Maître USB" avec paramétrage de sécurité	228
4.1.7 Matrice d'interopérabilité des appareils de sécurité.....	228
4.2 Positionnement dans la hiérarchie d'automatisation	229
4.3 Câblage, connecteurs et alimentation	230
4.4 Relation avec la SDCI.....	230
4.5 Fonctionnalités et interfaces de communication	231
4.6 Paramétrage	231
4.7 Rôle du Maître FS et de la passerelle FS.....	232
4.8 Mapping vers les systèmes de niveau supérieur	232
4.9 Structure du document.....	232
5 Extensions de la couche physique (PL)	233
5.1 Vue d'ensemble	233
5.2 Extensions des services PL	234
5.2.1 PL_SetMode.....	234
5.2.2 PL_Ready.....	234
5.3 Emetteur/Récepteur.....	234
5.3.1 Hypothèses pour l'extension vers OSSDe.....	234
5.3.2 Spécificités OSSDe	235
5.3.3 Démarrage d'un Appareil FS (impulsion Ready).....	238
5.3.4 Caractéristiques électriques d'un récepteur dans l'Appareil FS et le Maître FS	238
5.4 Caractéristiques électriques et dynamiques d'un Appareil FS.....	239
5.5 Caractéristiques électriques et dynamiques d'un port de Maître FS (OSSDe).....	242
5.6 Interface FS-DI du port du Maître FS	244
5.7 Coordination de la réactivation.....	244
5.8 Démarrage rapide	245
5.9 Alimentation.....	245
5.10 Support.....	246

5.10.1	Contraintes	246
5.10.2	Connecteurs	246
5.10.3	Caractéristiques des câbles	246
6	Extensions du mode SIO	246
7	Extensions de la couche de liaison de données (DL)	246
7.1	Vue d'ensemble	246
7.2	Diagramme d'états du gestionnaire de mode DL du Maître FS	246
7.3	Diagramme d'états du gestionnaire de mode DL de l'Appareil FS	248
8	Extensions du gestionnaire de configuration (CM) du Maître	250
9	Extensions de l'Appareil FS	251
9.1	Architecture de principe et modèles	251
9.1.1	Architecture de l'Appareil FS	251
9.1.2	Modèle de l'Appareil FS	252
9.2	Gestionnaire de paramètres (PM)	253
9.3	Echange des données de processus (PDE)	253
9.4	Stockage de données (DS)	254
9.4.1	Considérations générales et extensions, y compris de sécurité	254
9.4.2	Niveaux de sauvegarde	254
10	Extensions du Maître FS	255
10.1	Architecture de principe	255
10.2	Extensions des services SMI	256
10.2.1	Vue d'ensemble	256
10.2.2	SMI_FSMasterAccess	257
10.2.3	SMI_SPDUIn	259
10.2.4	SMI_SPDUOut	259
10.2.5	SMI_FSPDInOut	259
10.3	Extensions d'ArgBlock	261
10.3.1	Vue d'ensemble	261
10.3.2	FSMasterAccess	262
10.3.3	FSCPAAuthenticity	262
10.3.4	FSPortConfigList	262
10.3.5	FSPortStatusList	265
10.3.6	SPDUIn	267
10.3.7	SPDUOut	267
10.3.8	FSPDInOut	268
10.4	Gestionnaire de couche de sécurité (SLM)	269
10.4.1	Objet	269
10.4.2	FS_PortMode	269
10.4.3	Paramètre FSP	269
10.5	Echange des données de processus (PDE)	273
10.6	Stockage de données (DS)	274
11	Couche de communication de sécurité (SCL)	274
11.1	Exigences fonctionnelles	274
11.2	Erreurs de communication et mesures de sécurité	274
11.3	Services SCL	275
11.3.1	Positionnement des couches de communication de sécurité (SCL)	275
11.3.2	Services SCL du Maître FS	276
11.3.3	Services SCL de l'Appareil FS	278

11.4	Protocole SCL.....	280
11.4.1	Phases de protocole à prendre en compte	280
11.4.2	Anomalies de l'Appareil FS	281
11.4.3	PDU de sécurité (SPDU).....	282
11.4.4	Données d'entrée FS et de sortie FS	282
11.4.5	Numéro de port.....	282
11.4.6	Etat et contrôle	282
11.4.7	Signature CRC	283
11.4.8	Considérations de sécurité relatives à l'opportunité, l'authenticité et l'intégrité des données ("TADI") (informative)	284
11.4.9	Types de données pour SDCI-FS.....	285
11.5	Comportement SCL.....	287
11.5.1	Généralités	287
11.5.2	Diagramme d'états SCL du Maître FS	287
11.5.3	Diagramme d'états SCL de l'Appareil FS	290
11.5.4	Diagrammes séquentiels pour plusieurs cas d'utilisation.....	293
11.5.5	Surveillance des temps de sécurité.....	299
11.5.6	Réaction en cas de dysfonctionnement.....	300
11.5.7	Démarrage (communication).....	302
11.6	Gestion de la SCL.....	303
11.6.1	Vue d'ensemble des paramètres (FSP et FST)	303
11.6.2	Approches de paramétrage.....	304
11.7	Mesures d'intégrité	305
11.7.1	Intégrité de l'IODD	305
11.7.2	Intégrité des outils	305
11.7.3	Intégrité de la transmission.....	306
11.7.4	Enregistrement de vérification	306
11.7.5	Authentification.....	306
11.7.6	Intégrité du stockage	306
11.7.7	Intégrité de la structure de données d'E/S FS	307
11.7.8	Paramètres de technologie (FST) fondés sur l'IODD.....	308
11.7.9	Paramètres de technologie (FST) fondés sur un outil dédié existant (IOPD).....	309
11.8	Création des paramètres FSP et FST.....	309
11.9	Intégration des outils dédiés (IOPD).....	310
11.9.1	Interface IOPD.....	310
11.9.2	Interfaces normalisées.....	311
11.9.3	Canal de retour.....	311
11.10	Validation.....	312
11.11	Passivation	312
11.11.1	Motifs et moyens	312
11.11.2	Passivation sélective du port (Maître FS).....	313
11.11.3	Passivation sélective du signal (borne FS).....	313
11.11.4	Réglages des qualificatifs en cas de communication.....	313
11.11.5	Gestion des qualificatifs en cas d'OSSDe	314
11.12	Diagnostic SCL	315
12	Traitement de sécurité fonctionnelle (FS-P).....	315
12.1	Recommandations pour des mappings d'E/S efficaces.....	315
12.2	Contrôleur FS intégré.....	316

Annexe A (normative) Extensions des paramètres	317
A.1 Index et paramètres pour SDCI-FS	317
A.2 Détail des paramètres	318
A.2.1 FSP_Authenticity	318
A.2.2 FSP_Port	319
A.2.3 FSP_AuthentCRC	319
A.2.4 FSP_ProtVersion	319
A.2.5 FSP_ProtMode	319
A.2.6 FSP_Watchdog	320
A.2.7 FSP_IO_StructCRC	320
A.2.8 FSP_TechParCRC	321
A.2.9 FSP_ProtParCRC	321
A.2.10 FSP_VerifyRecord	322
A.2.11 FSP_TimeToReady	322
A.2.12 FSP_MinShutDownTime	322
A.2.13 FSP_WCDT	322
A.2.14 FSP_OFDT	322
A.2.15 FSP_ParamDescCRC	322
Annexe B (normative) Extensions des EventCodes	324
B.1 EventCodes d'Appareil FS supplémentaires	324
B.2 EventCodes de port supplémentaires	324
Annexe C (normative) Extensions des types de données	326
C.1 Types de données pour SDCI-FS	326
C.2 BooleanT (bit)	326
C.3 IntegerT (16)	327
C.4 IntegerT (32)	327
C.5 Code de sécurité	328
Annexe D (normative) Polynômes générateurs de CRC	330
D.1 Vue d'ensemble des polynômes générateurs de CRC	330
D.2 Probabilités d'erreurs résiduelles	331
D.3 Considérations relatives à la mise en œuvre	332
D.3.1 Vue d'ensemble	332
D.3.2 Algorithme de décalage de bits (16 bits)	332
D.3.3 Table de conversion (16 bits)	333
D.3.4 Algorithme de décalage de bits (32 bits)	334
D.3.5 Table de conversion (32 bits)	335
D.3.6 Valeurs de départ	336
D.3.7 Ordre des octets pour le calcul de la CRC	337
Annexe E (normative) Extensions de l'IODD	338
E.1 Généralités	338
E.2 Schéma	338
E.3 Contraintes de l'IODD	338
E.3.1 Règles générales	338
E.3.2 Description de la structure de l'IODD	338
E.3.3 Comportement des SystemCommands "Reset" dans la SDCI-FS	345
E.3.4 Caractéristiques de profil	346
E.3.5 ProcessDataInput et ProcessDataOutput	346
E.4 Conventions IODD	346

E.4.1	Nommage	346
E.4.2	Données de processus (PD)	346
E.4.3	Conventions IODD pour l'interface utilisateur	347
E.4.4	Fonctionnalités des outils du Maître	347
E.5	Sécurisation	347
E.5.1	Généralités	347
E.5.2	DefaultValues pour FSP	348
E.5.3	FSP_Authenticity	348
E.5.4	FSP_Protocol	348
E.5.5	FSP_IO_Description	349
E.5.6	Exemple de sérialisation pour FSP_ParamDescCRC	349
E.5.7	Paramètres FST et FSP et stockage de données	350
E.5.8	Exemple d'IODD d'un Appareil FS	351
Annexe F (normative) Interface d'outil d'Appareil (DTI) pour SDCI		361
F.1	Objet de la DTI	361
F.2	Modèle de base	361
F.3	Interface d'appel	362
F.3.1	Vue d'ensemble	362
F.3.2	Détection de l'outil d'Appareil.....	363
F.3.3	Description d'interface de programme (PID).....	366
F.3.4	Fichier de paramètres temporaire (TPF)	370
F.3.5	Fichier de backchannel temporaire (TBF)	375
F.3.6	Fichier d'acquiescement temporaire (TAF)	377
F.3.7	Comportement d'appel.....	377
F.4	Objets de données d'Appareil (DDO)	378
F.4.1	Généralités	378
F.4.2	Structure d'un paquet DDO	379
F.5	Interface de communication	379
F.5.1	Généralités	379
F.5.2	Principe des communications DTI	380
F.5.3	Passerelles.....	382
F.5.4	Configuration du serveur de communication	382
F.5.5	Définition de l'interface de communication	382
F.5.6	Séquence d'établissement d'une relation de communication	382
F.5.7	Utilisation du serveur de communication en mode autonome	384
F.5.8	Spécificités de la SDCI	384
F.5.9	Modification des paramètres de communication	385
F.6	Réaction en cas de comportement incorrect de l'outil.....	385
F.7	Compatibilité.....	386
F.7.1	Validation du schéma	386
F.7.2	Politique relative aux versions	386
F.8	Evolutivité	387
F.8.1	Evolutivité d'un outil d'Appareil	387
F.8.2	Evolutivité d'un outil de Maître	387
F.8.3	Interactions selon les combinaisons de classes de conformité	388
F.9	Définitions des schémas	388
F.9.1	Généralités	388
F.9.2	Schéma du PID.....	388
F.9.3	Schéma du TPF	390

F.9.4	Schéma du TBF	392
F.9.5	Schéma du TAF	393
F.9.6	Schéma des primitives DTI	394
Annexe G (normative)	Principaux scénarios de SDCI-FS	396
G.1	Vue d'ensemble	396
G.2	Diagramme séquentiel de mise en service	397
G.3	Diagramme séquentiel de remplacement.....	398
G.4	Diagramme séquentiel de mauvaise connexion.....	399
Annexe H (normative)	Exigences système	400
H.1	Indicateurs	400
H.1.1	Généralités	400
H.1.2	OSSDe	400
H.1.3	Communication de sécurité.....	400
H.1.4	Demande d'acquiescement	400
H.2	Lignes directrices relatives à l'installation, sûreté électrique et sécurité	400
H.3	Temps de réponse de la fonction de sécurité	401
H.4	Durée des demandes (ou sollicitations).....	401
H.5	Maintenance et réparation	401
H.6	Manuel de sécurité.....	401
Annexe I (informative)	Informations pour l'essai et l'évaluation des composants SDCI-FS	403
Bibliographie.....		404
Figure 1 – Positionnement de la SDCI-FS pour l'automatisation de sécurité fonctionnelle		211
Figure 2 – Relations du présent document avec les normes.....		212
Figure 3 – Ordre des octets de mémoire et de transmission.....		222
Figure 4 – Modèle de couche de communication SDCI-FS		222
Figure 5 – Extensions d'interface de port pour SDCI-FS		223
Figure 6 – Migration vers une SDCI-FS.....		224
Figure 7 – Changement de paradigme réduit de FS-DI à Maître FS		225
Figure 8 – Types de Maîtres FS et niveaux de fonctionnalité		225
Figure 9 – Disposition d'origine des broches de la SDCI (ports de classe A).....		226
Figure 10 – Mise en service OSSDe optimisée avec un Maître FS		227
Figure 11 – Niveau "d" d'un Maître FS (classe B).....		228
Figure 12 – Configuration et paramétrage hors site.....		228
Figure 13 – SDCI-FS dans la hiérarchie d'automatisation.....		230
Figure 14 – Couche physique SDCI d'un Maître FS (classe A)		233
Figure 15 – Couche physique d'un Appareil FS (classe A)		233
Figure 16 – Compatibilité transversale entre OSSD et OSSDe		234
Figure 17 – Principe de fonctionnement OSSDe		235
Figure 18 – Impulsions d'essai pour détecter les anomalies d'interconnexion.....		237
Figure 19 – Temporisations OSSD		237
Figure 20 – Démarrage type d'un capteur OSSD.....		238
Figure 21 – Démarrage d'un Appareil FS		238

Figure 22 – Seuils de commutation pour les récepteurs de l'Appareil FS et du Maître FS.....	239
Figure 23 – Schéma de référence (un canal OSSDe).....	240
Figure 24 – Définitions des niveaux de tension.....	240
Figure 25 – Capacité de charge à la mise sous tension.....	244
Figure 26 – Résolution du conflit avec le filtre d'entrée OSSDe.....	244
Figure 27 – Démarrage d'un Appareil FS.....	245
Figure 28 – Temporisations de démarrage rapide exigées.....	245
Figure 29 – Diagramme d'états du gestionnaire de mode DL du Maître FS.....	247
Figure 30 – Diagramme d'états du gestionnaire de mode DL de l'Appareil FS.....	249
Figure 31 – Extension du gestionnaire de configuration (VerifyRecord).....	250
Figure 32 – Architecture de principe de l'Appareil FS.....	252
Figure 33 – Modèle de l'Appareil FS.....	253
Figure 34 – Architecture de principe du Maître FS.....	255
Figure 35 – Extensions des services SMI.....	257
Figure 36 – Cas d'utilisation des paramètres FSP.....	270
Figure 37 – Séparateur PDE.....	273
Figure 38 – Compositeur PDE.....	274
Figure 39 – Positionnement de la couche de communication de sécurité SDCI-FS (SCL).....	276
Figure 40 – Services de la couche de communication de sécurité du Maître FS.....	277
Figure 41 – Services de la couche de communication de sécurité de l'Appareil FS.....	279
Figure 42 – Phases de protocole à prendre en compte.....	281
Figure 43 – PDU de sécurité du Maître FS et de l'Appareil FS.....	282
Figure 44 – Règle du taux de 1 % de l'IEC 61784-3:2021.....	284
Figure 45 – Diagramme d'états SCL du Maître FS.....	287
Figure 46 – Diagramme d'états SCL de l'Appareil FS.....	290
Figure 47 – Maître FS et Appareil FS tous deux sous tension (ON).....	293
Figure 48 – Maître FS hors tension puis sous tension (OFF → ON).....	294
Figure 49 – Appareil FS avec démarrage SCL différé.....	295
Figure 50 – Appareil FS hors tension puis sous tension (OFF -> ON).....	296
Figure 51 – Détection d'une erreur de signature CRC par le Maître FS.....	297
Figure 52 – Détection d'une erreur de signature CRC par l'Appareil FS.....	298
Figure 53 – Surveillance de la durée de cycle SCL.....	299
Figure 54 – Types de paramètres et affectations.....	304
Figure 55 – Système centré sur l'hôte FSCP.....	305
Figure 56 – Structure de FSP_VerifyRecord.....	306
Figure 57 – Démarrage de la SDCI-FS.....	307
Figure 58 – Sécurisation des paramètres FST avec un outil dédié.....	308
Figure 59 – Modification des paramètres FST avec un outil d'Appareil.....	309
Figure 60 – Création des paramètres FSP et FST.....	310
Figure 61 – Exemple de hiérarchie de communication.....	311
Figure 62 – Motifs de la passivation sélective du port.....	312
Figure 63 – Gestionnaire de qualificatifs (communication).....	313

Figure 64 – Gestionnaire de qualificatifs (OSSDe)	314
Figure 65 – Comportement des qualificatifs par port du Maître FS	314
Figure 66 – Problèmes liés à l'efficacité du mapping	316
Figure A.1 – Instance d'une description des données d'E/S FS	321
Figure A.2 – Exemple de structure de données d'E/S FS avec des données non relatives à la sécurité	321
Figure A.3 – Sécurisation des paramètres de sécurité	323
Figure C.1 – Exemple de structure de données BooleanT	327
Figure C.2 – Code de sécurité d'un message de sortie	328
Figure C.3 – Code de sécurité d'un message d'entrée	329
Figure D.1 – Polynôme générateur de CRC-16	331
Figure D.2 – Polynôme générateur de CRC-32	332
Figure D.3 – Algorithme de décalage de bits en langage "C" (16 bits)	333
Figure D.4 – Calcul de la signature CRC-16 à l'aide d'une table de conversion	333
Figure D.5 – Algorithme de décalage de bits en langage "C" (32 bits)	335
Figure D.6 – Calcul de la signature CRC-32 à l'aide d'une table de conversion	335
Figure E.1 – Algorithme de génération des signatures CRC des paramètres FSP	348
Figure F.1 – Principe de l'interface d'appel DTI	362
Figure F.2 – Structure du registre	363
Figure F.3 – Exemple de registre DTI	364
Figure F.4 – Détection d'un outil d'Appareil dans le registre	366
Figure F.5 – Menu pour appeler l'outil d'Appareil	367
Figure F.6 – Objectif des objets de données d'Appareil (DDO)	379
Figure F.7 – Voies de communication entre l'outil d'Appareil et l'Appareil	380
Figure F.8 – Routage sur les réseaux et la SDCI	381
Figure F.9 – Serveur de communication	381
Figure F.10 – Diagramme séquentiel pour l'établissement d'une communication	383
Figure F.11 – Création d'une instance de serveur de communication	383
Figure F.12 – Exemple de document XML ConnectRequest pour SDCI	385
Figure F.13 – Schéma XML du fichier PID	388
Figure F.14 – Schéma XML du TPF	390
Figure F.15 – Schéma XML d'un TBF	392
Figure G.1 – Mise en service avec essai et fonctionnement armé	398
Figure G.2 – Remplacement d'Appareil FS	399
Figure G.3 – Mauvaise connexion d'Appareil FS	399
Tableau 1 – Modes opérationnels des niveaux de fonctionnalité "a" à "c" (ports de classe A)	227
Tableau 2 – Matrice d'interopérabilité des appareils de sécurité	229
Tableau 3 – PL_Ready	234
Tableau 4 – Etats et conditions OSSD	236
Tableau 5 – Anomalies d'interconnexion	236
Tableau 6 – Caractéristiques électriques d'un récepteur	239
Tableau 7 – Caractéristiques électriques et dynamiques d'un Appareil FS (OSSDe)	241

Tableau 8 – Caractéristiques électriques et dynamiques de l'interface du port	243
Tableau 9 – Caractéristiques des câbles.....	246
Tableau 10 – Tableaux de transition d'états du gestionnaire de mode DL du Maître FS	248
Tableau 11 – Tableaux de transition d'états du gestionnaire de mode DL de l'Appareil FS	249
Tableau 12 – Tableaux de transition d'états du gestionnaire de configuration	251
Tableau 13 – Extension du diagramme d'états de stockage de données (DS)	254
Tableau 14 – Niveaux de sauvegarde du stockage de données	254
Tableau 15 – Services SMI utilisés pour le Maître FS	256
Tableau 16 – SMI_FSMasterAccess.....	258
Tableau 17 – SMI_FSPDInOut	260
Tableau 18 – Types d'ArgBlocks et ArgBlockIDs	261
Tableau 19 – FSMasterAccess.....	262
Tableau 20 – FSCPAAuthenticity	262
Tableau 21 – FSPortConfigList	263
Tableau 22 – FSPortStatusList	266
Tableau 23 – SPDUIIn	267
Tableau 24 – SPDUIOut.....	268
Tableau 25 – FSPDInOut	268
Tableau 26 – Tableau de référence des cas d'utilisation	270
Tableau 27 – Erreurs de communication et mesures de sécurité	275
Tableau 28 – Services SCL du Maître FS.....	278
Tableau 29 – Services SCL de l'Appareil FS	280
Tableau 30 – Phases de protocole à prendre en compte	281
Tableau 31 – Contrôle et comptage (Control&MCnt)	283
Tableau 32 – Etat et comptage en miroir (Status&DCnt)	283
Tableau 33 – Valeurs MCount et DCount_i	283
Tableau 34 – Types de données d'E/S de processus FS.....	286
Tableau 35 – Règles de disposition des valeurs et des qualificatifs.....	286
Tableau 36 – Ordre des valeurs et des qualificatifs	286
Tableau 37 – Définition des termes utilisés dans le diagramme d'états SCL du Maître FS.....	288
Tableau 38 – Etats et transitions SCL du Maître FS	288
Tableau 39 – Définition des termes utilisés dans le diagramme d'états SCL de l'Appareil FS	290
Tableau 40 – Etats et transitions SCL de l'Appareil FS	291
Tableau 41 – Contraintes de temporisation	299
Tableau 42 – Bits qualificatifs "GOOD/BAD"	313
Tableau 43 – Tableaux de transition d'états pour le comportement des qualificatifs	315
Tableau A.1 – Index pour SDCI-FS	317
Tableau A.2 – Codage de la version de protocole	319
Tableau A.3 – Codage du mode de protocole.....	319
Tableau A.4 – Description de la structure de données d'E/S FS générique	320
Tableau B.1 – EventCodes spécifiques à la SCL de l'Appareil FS	324

Tableau B.2 – EventCodes spécifiques à la SCL du Maître FS.....	325
Tableau C.1 – Types de données pour SDCI-FS	326
Tableau C.2 – BooleanT pour SDCI-FS.....	326
Tableau C.3 – Exemple de BooleanT dans un RecordT	326
Tableau C.4 – IntegerT(16).....	327
Tableau C.5 – Codage d'IntegerT(16)	327
Tableau C.6 – IntegerT(32).....	328
Tableau C.7 – Codage d'IntegerT(32)	328
Tableau D.1 – Polynômes générateurs de CRC pour SDCI-FS.....	330
Tableau D.2 – Définition des variables utilisées à la Figure D.3	333
Tableau D.3 – Définition des variables utilisées à la Figure D.4	333
Tableau D.4 – Table de conversion pour le calcul de la signature CRC-16.....	334
Tableau D.5 – Définition des variables utilisées à la Figure D.5	335
Tableau D.6 – Définition des variables utilisées à la Figure D.4	335
Tableau D.7 – Table de conversion pour le calcul de la signature CRC-32.....	336
Tableau E.1 – Comportement spécifique des SystemCommands "Reset" de l'Appareil FS	346
Tableau E.2 – Actions utilisateur pour remplacer les DefaultValue	348
Tableau E.3 – RecordItems de FSP_Protocol dont les valeurs admises doivent être sérialisées	349
Tableau E.4 – Exemple de sérialisation pour FSP_ParamDescCRC.....	349
Tableau F.1 – Description des éléments du fichier PID	367
Tableau F.2 – Eléments du TPF.....	370
Tableau F.3 – Eléments du TBF.....	376
Tableau F.4 – Eléments du TAF.....	377
Tableau F.5 – Cas et comportements d'appel	378
Tableau F.6 – Mapping du schéma de communication	384
Tableau F.7 – Réaction en cas de comportement incorrect de l'outil	386
Tableau F.8 – Classes de conformité DTI	387
Tableau F.9 – Niveaux de fonctionnalité DTI des outils d'Appareil	387
Tableau F.10 – Interactions selon les combinaisons de classes de conformité	388
Tableau G.1 – Principaux scénarios de SDCI-FS	396

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

RÉSEAUX INDUSTRIELS – INTERFACE DE COMMUNICATION NUMÉRIQUE POINT À POINT –

Partie 2: Extensions de sécurité fonctionnelle

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de l'IEC). L'IEC a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, l'IEC – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés "Publication(s) de l'IEC"). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'IEC, participent également aux travaux. L'IEC collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de l'IEC concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux de l'IEC intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de l'IEC se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de l'IEC. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que l'IEC s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; l'IEC ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de l'IEC s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de l'IEC dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de l'IEC et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) L'IEC elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de l'IEC. L'IEC n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à l'IEC, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de l'IEC, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de l'IEC ou de toute autre Publication de l'IEC, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de l'IEC peuvent faire l'objet de droits de brevet. L'IEC ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevets.

L'IEC 61139-2 a été établie par le sous-comité 65C: Réseaux industriels, du comité d'études 65 de l'IEC: Mesure, commande et automation dans les processus industriels. Il s'agit d'une Norme internationale.

Le texte de cette Norme internationale est issu des documents suivants:

Projet	Rapport de vote
65C/1168/FDIS	65C/1174/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à son approbation.

La langue employée pour l'élaboration de cette Norme internationale est l'anglais.

Ce document a été rédigé selon les Directives ISO/IEC, Partie 2, il a été développé selon les Directives ISO/IEC, Partie 1 et les Directives ISO/IEC, Supplément IEC, disponibles sous www.iec.ch/members_experts/refdocs. Les principaux types de documents développés par l'IEC sont décrits plus en détail sous www.iec.ch/standardsdev/publications.

Une liste de toutes les parties de la série IEC 61139, publiées sous le titre général *Réseaux industriels – Interface de communication numérique point à point*, se trouve sur le site web de l'IEC.

Le comité a décidé que le contenu de ce document ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous webstore.iec.ch dans les données relatives au document recherché. A cette date, le document sera

- reconduit,
- supprimé,
- remplacé par une édition révisée, ou
- amendé.

IMPORTANT – Le logo "colour inside" qui se trouve sur la page de couverture de cette publication indique qu'elle contient des couleurs qui sont considérées comme utiles à une bonne compréhension de son contenu. Les utilisateurs devraient, par conséquent, imprimer cette publication en utilisant une imprimante couleur.

INTRODUCTION

La technologie de base IO-Link™¹ est l'objet de la Norme internationale IEC 61131-9, qui fait partie d'une série de normes sur les automates programmables et les périphériques associés, tels que les systèmes d'E/S déportés (RIO).

Elle spécifie une technologie d'interface de communication numérique point à point (appelée SDCI, *Single-drop Digital Communication Interface*), qui étend les interfaces d'entrée et de sortie de commutation traditionnelles définies dans l'IEC 61131-2 vers une liaison de communication point à point qui utilise une commutation codée. Cette technologie permet l'échange cyclique de données de processus d'entrée et de sortie numériques entre un Maître et ses Appareils associés (capteurs, actionneurs, bornes d'E/S, etc.). Le Maître peut faire partie d'un système de communication par bus de terrain ou de toute unité de traitement autonome. La technologie permet également le transfert acyclique de paramètres vers les Appareils et la propagation d'informations de diagnostic des Appareils vers le système d'automatisation de niveau supérieur (contrôleur, hôte) par l'intermédiaire du Maître.

La topologie physique point à point entre chaque Appareil et le Maître utilise 3 fils sur des distances inférieures ou égales à 20 m. L'interface physique SDCI est rétrocompatible avec la signalisation d'E/S 24 V habituelle spécifiée dans l'IEC 61131-2 et prend en charge trois taux de transmission, de 4,8 kbit/s, 38,4 kbit/s et 230,4 kbit/s.

Les principaux avantages de la technologie SDCI sont les suivants:

- double utilisation des communications à signaux de commutation (DI/DO) ou à commutation codée, respectivement;
- les capteurs et les actionneurs de commutation traditionnels fournissent désormais, en variante, une communication numérique point à point au sein d'un même Appareil;
- un câble fin, robuste et très souple, sans blindage, pour l'alimentation et la signalisation;
- communication numérique à moindre coût, jusqu'aux moindres capteurs et actionneurs.

La variante de sécurité fonctionnelle de la SDCI est appelée SDCI-FS. La Figure 1 représente un exemple de positionnement de la SDCI-FS pour l'automatisation de sécurité fonctionnelle.

¹ IO-Link™ est le nom commercial de la communauté IO-Link. Cette information est donnée à l'intention des utilisateurs de la présente spécification et ne signifie nullement que la communauté IO-Link approuve ou recommande le détenteur de la marque ou de l'un de ses produits. La conformité au présent document n'exige pas l'emploi des logos déposés pour IO-Link™. L'emploi des logos déposés pour IO-Link™ exige l'autorisation de la communauté IO-Link.

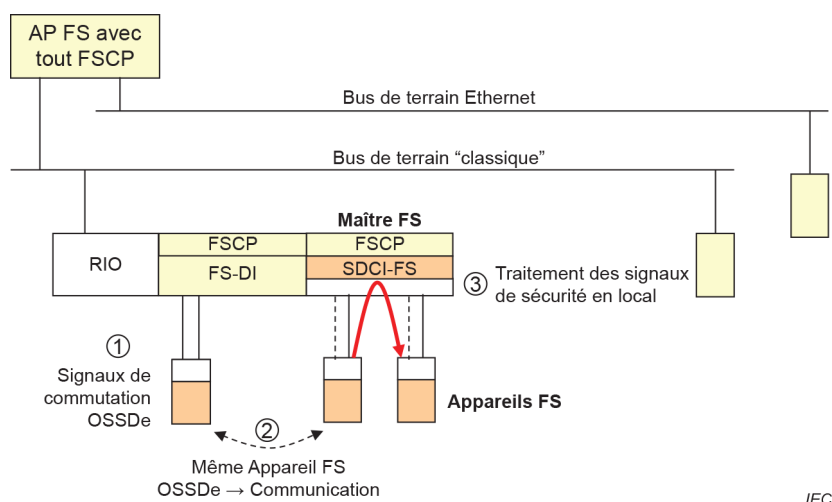


Figure 1 – Positionnement de la SDCI-FS pour l'automatisation de sécurité fonctionnelle

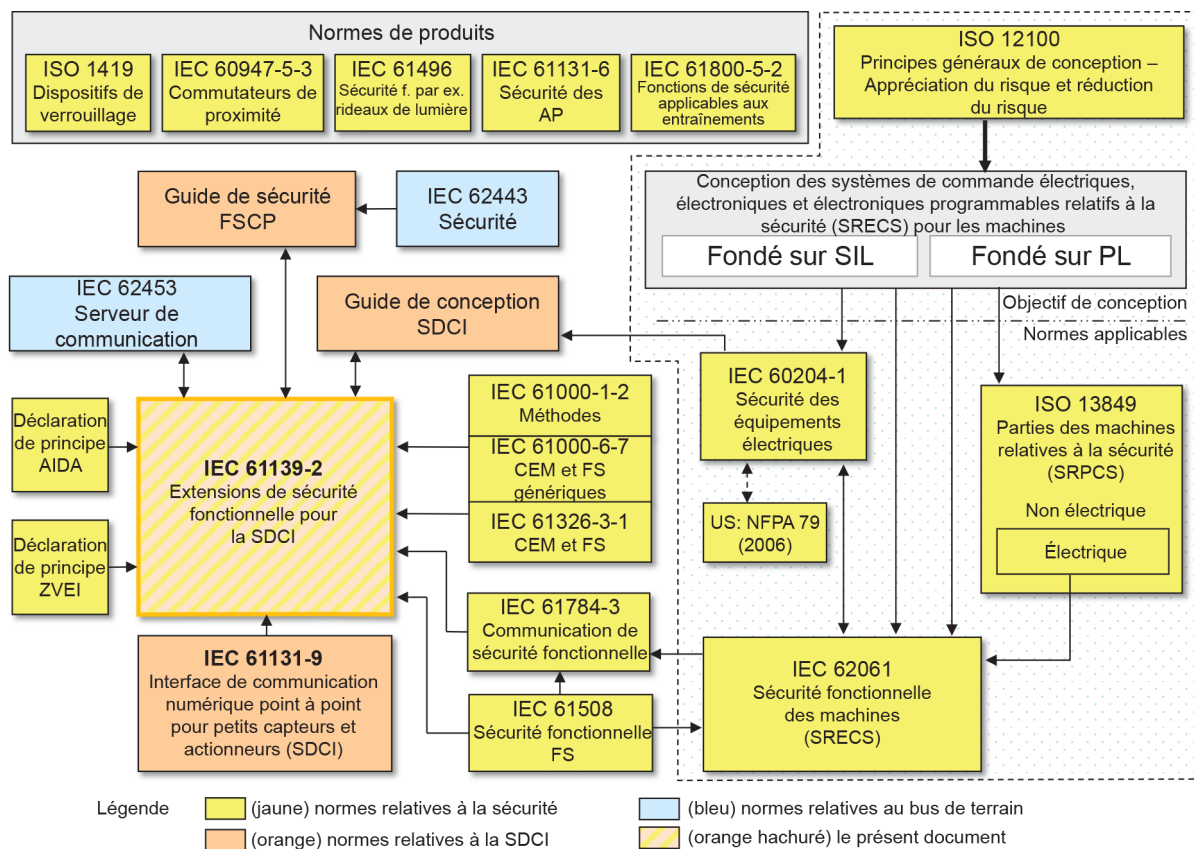
Dans cet exemple, un système d'E/S déporté est connecté à un automate programmable de sécurité fonctionnelle par l'un des FSCP de la série IEC 61784-3 [1]² pour communiquer avec un module FS-DI et une passerelle vers un Maître FS SDCI-FS. Les Appareils FS avec OSSDe peuvent être connectés à des FS-DI ou à des Maîtres FS. Tous les Appareils FS peuvent communiquer avec tout Maître FS en utilisant le protocole SDCI-FS, quel que soit le système FSCP de niveau supérieur. Il en va de même pour les actionneurs de sécurité (Appareils FS) tels que les commandes à sécurité intégrée. Cela implique une plus grande uniformité des composants ① pour les capteurs et les actionneurs, similaire aux interfaces DI et DO normalisées dans le cadre de l'IEC 61131-2.

Les capteurs de sécurité avec interfaces OSSDe (équipés d'un système de communication SDCI-FS) peuvent être paramétrés par l'intermédiaire d'outils auxiliaires, tels que des "Maîtres USB", puis connectés à un FS-DI et utilisés en mode OSSDe. Ils peuvent également être utilisés en mode OSSDe sur un Maître FS qui prend en charge OSSDe. Si ces capteurs de sécurité sont équipés d'un système de communication SDCI-FS supplémentaire, ils peuvent être utilisés dans les deux modes ②, OSSDe ou SDCI-FS. Cela correspond au paradigme SIO SDCI.

Le concept de SDCI-FS permet le traitement des signaux de sécurité en local si la passerelle/le Maître FS fournit un contrôleur de sécurité local ③.

Le présent document fournit les extensions nécessaires à l'IEC 61131-9 pour la communication de sécurité fonctionnelle, y compris la normalisation de l'OSSDe et le paramétrage dans le domaine de la sécurité des machines. La Figure 2 représente les relations avec les Normes internationales de bus de terrain et de sécurité, ainsi qu'avec les spécifications applicables (voir Article 2 et Bibliographie). Toute sécurité fonctionnelle commence par l'appréciation du risque et la réduction du risque (ISO 12100). Une possibilité de réduction du risque consiste à utiliser des systèmes de commande électriques ou électroniques. Pour la conception de ces derniers, des normes telles que l'IEC 61508, l'IEC 62061 et l'ISO 13849 peuvent être utilisées. Les conditions d'environnement, comme la CEM, sont couvertes, par exemple, par l'IEC 61000-6-7. D'autres aspects concernent les installations et les questions de sécurité. Plusieurs normes de produits, telles que l'IEC 60947-5-3 et l'ISO 14119, complètent les normes génériques ou sectorielles.

² Les chiffres entre crochets renvoient à la Bibliographie.



IEC

Figure 2 – Relations du présent document avec les normes

La SDCI-FS peut être utilisée pour les applications de sécurité fonctionnelle selon l'IEC 62061 et l'IEC 61508 jusqu'à SIL3 et/ou selon l'ISO 13849 jusqu'à PL_e.

RÉSEAUX INDUSTRIELS – INTERFACE DE COMMUNICATION NUMÉRIQUE POINT À POINT –

Partie 2: Extensions de sécurité fonctionnelle

1 Domaine d'application

La présente partie de l'IEC 61139 spécifie les extensions de la SDCI de l'IEC 61131-9 pour la sécurité fonctionnelle. Elle comprend:

- une interface OSSDe normalisée pour les signaux de commutation redondants, fondée sur l'IEC 61131-2;
- des modifications/extensions mineures des diagrammes d'états de la SDCI afin de prendre en charge les opérations de sécurité;
- un protocole de communication de sécurité fonctionnelle affiné en plus de la communication SDCI normalisée, qui constitue un canal noir selon l'IEC 61784-3:2021;
- des fonctions de gestion de protocole pour la configuration, le paramétrage et la mise en service;
- des extensions de l'IODD pour la sécurité fonctionnelle;
- une interface d'outil d'Appareil pour prendre en charge les outils dédiés, conformément aux normes de sécurité fonctionnelle.

Le présent document ne couvre pas:

- les interfaces ou systèmes de communication qui incluent des liaisons multipoints;
- les interfaces ou systèmes de communication qui incluent des liaisons chiffrées ou multicanaux;
- les interfaces ou systèmes de communication sans fil;
- l'intégration de la SDCI-FS aux systèmes de niveau supérieur, tels que les bus de terrain/FSCP.

2 Références normatives

Les documents suivants sont cités dans le texte de sorte qu'ils constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

IEC 60204-1, *Sécurité des machines – Equipement électrique des machines – Partie 1: Exigences générales*

IEC 61010-2-201, *Exigences de sécurité pour appareils électriques de mesure, de régulation et de laboratoire – Partie 2-201: Exigences particulières relatives aux équipements de commande*

IEC 61131-2, *Mesure et commande des processus industriels – Automates programmables – Partie 2: Spécifications et essais des équipements*

IEC 61131-9:—³, *Automates programmables – Partie 9: Interface de communication numérique point à point pour petits capteurs et actionneurs (SDCI)*

IEC 61496-1, *Sécurité des machines – Equipements de protection électrosensibles – Partie 1: Exigences générales et essais*

IEC 61508-3, *Sécurité fonctionnelle des systèmes électriques/électroniques/électroniques programmables relatifs à la sécurité – Partie 3: Exigences concernant les logiciels*

IEC 61784-3:2021, *Réseaux de communication industriels – Profils – Partie 3: Bus de terrain de sécurité fonctionnelle – Règles générales et définitions de profils*

IEC 62061, *Sécurité des machines – Sécurité fonctionnelle des systèmes de commande relatifs à la sécurité*

IEC 62443 (toutes les parties), *Sécurité des systèmes d'automatisation et de commande industriels*

ISO 639-2, *Codes pour la représentation des noms de langue – Partie 2: Code alpha-3*

ISO 639-3, *Codes pour la représentation des noms de langue – Partie 3: Code alpha-3 pour un traitement exhaustif des langues*

ISO 13849-1, *Sécurité des machines – Parties des systèmes de commande relatives à la sécurité – Partie 1: Principes généraux de conception*

³ En cours d'élaboration. Stade au moment de la publication: IEC/CFDIS 61131-9:2022.